



Fábrica
Km1, Variante Mamonal – Gambote
Cartagena, Bolívar
Teléfono: (57) (5) 677 8600

Medellín
Cra. 50 # 25 - 119 Aut. Sur
Teléfono: (57) (4) 351 6568

Bogotá
Centro de Construcción
Liviana en Seco y Exportaciones:
Av Cra. 19 # 120 - 71 Oficina: 506
Teléfono: (57) (1) 655 2840

Manizales
Parque industrial Juanchito
Teléfono: (57) (6) 874 7747

Cali
Cra 100 # 5 -169 oficina 312,
Edificio Oasis
Teléfono: (57) (2) 524 4606 - 316 9764

Barranquilla
Vía 40 # 85 - 470 Bodega 13
Teléfono: (57) (5) 377 3328

servicio@gyplac.com.co - contacto@gyplac.com.co - exportaciones@gyplac.com.co

www.gyplac.com.co

La información y datos técnicos contenidos en este documento son indicativos. Gyplac mantiene la facultad de ejercer la modificación y/o anulación de materiales, productos y/o especificaciones sin previo aviso.

an **etex** company



www.gyplac.com.co

an **etex** company

MASILLA

JOINT COMPOUND
LISTA PARA USAR

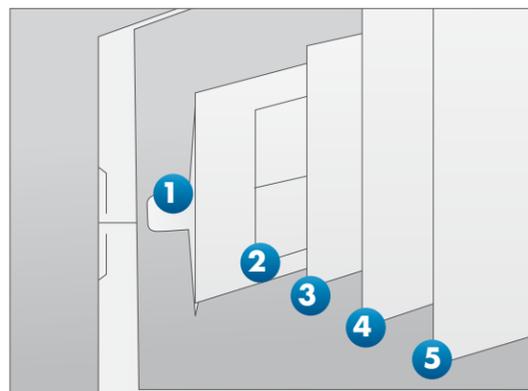


Especialmente formulada para realizar uniones de placas de yeso con cinta de papel microperforada Gyplac o cinta de fleje metálico Gyplac, ideal para terminaciones en muros, cielos rasos, revestimientos y reparaciones.



Este producto es fabricado de acuerdo a la norma ASTM C475/C475M

INSTRUCCIONES DE USO



1. Resane la unión de placas aplicando Masilla Gyplac mediante el relleno de las juntas y deje secar.
2. Aplique la primera capa de Masilla Gyplac y sin dejar secar, pegue la cinta de papel Gyplac quitando el excedente y deje secar.
3. Aplique una tercera capa de Masilla Gyplac para cubrir la cinta de papel Gyplac utilizando una espátula más ancha y deje secar.
4. Para el acabado, aplique una última capa y deje secar.
5. Si la placa no tiene rebaje, aplique una capa final.

TIEMPO DE SECADO: Entre 8 y 24 horas.

VENTAJAS

- Alta resistencia mecánica y disminución en riesgos de fisura en la unión de las placas de yeso.
- Hace parte del sistema de juntas Gyplac®, que incluye masilla en polvo de secado rápido (90 minutos), cinta de papel microperforada y cinta con fleje metálico, entre otros.
- Fácil de trabajar y de manipular.

RENDIMIENTO

- 800 g/m² de tratamiento de juntas con 3 capas.

Presentaciones

- Cuñete 28 Kg.
- Balde 14 Kg.
- Galon 5.6 Kg.



PRECAUCIONES

- No ingerir.
- Se recomienda el uso de los elementos mínimos de seguridad industrial, tales como protección respiratoria, guantes y gafas durante su manipulación.
- Se recomienda especialmente utilizar la técnica de lijado en húmedo. Si se lija en seco, utilice protección respiratoria certificada.
- En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua y acuda al médico.
- Mantenga este producto fuera del alcance de los niños.

RECOMENDACIONES

- Prepare la superficie en la cual va a aplicar este producto, eliminando el polvo, la suciedad y verificando la correcta instalación de los tornillos (profundidad y distancia de los mismos).
- Bata ligeramente antes de usar.
- No agregue ni mezcle el producto con otros componentes, pues así se daña la formulación.
- Almacene este producto en un lugar seco y cubierto, protegiéndolo de temperaturas extremas y de los rayos del sol.
- Almacene y aplique este producto en ambientes de temperaturas superiores a los 5°C e inferiores a los 35°C.
- Al almacenar, cierre siempre el cuñete y ubíquelo en posición vertical. Apile máximo 4 unidades.

